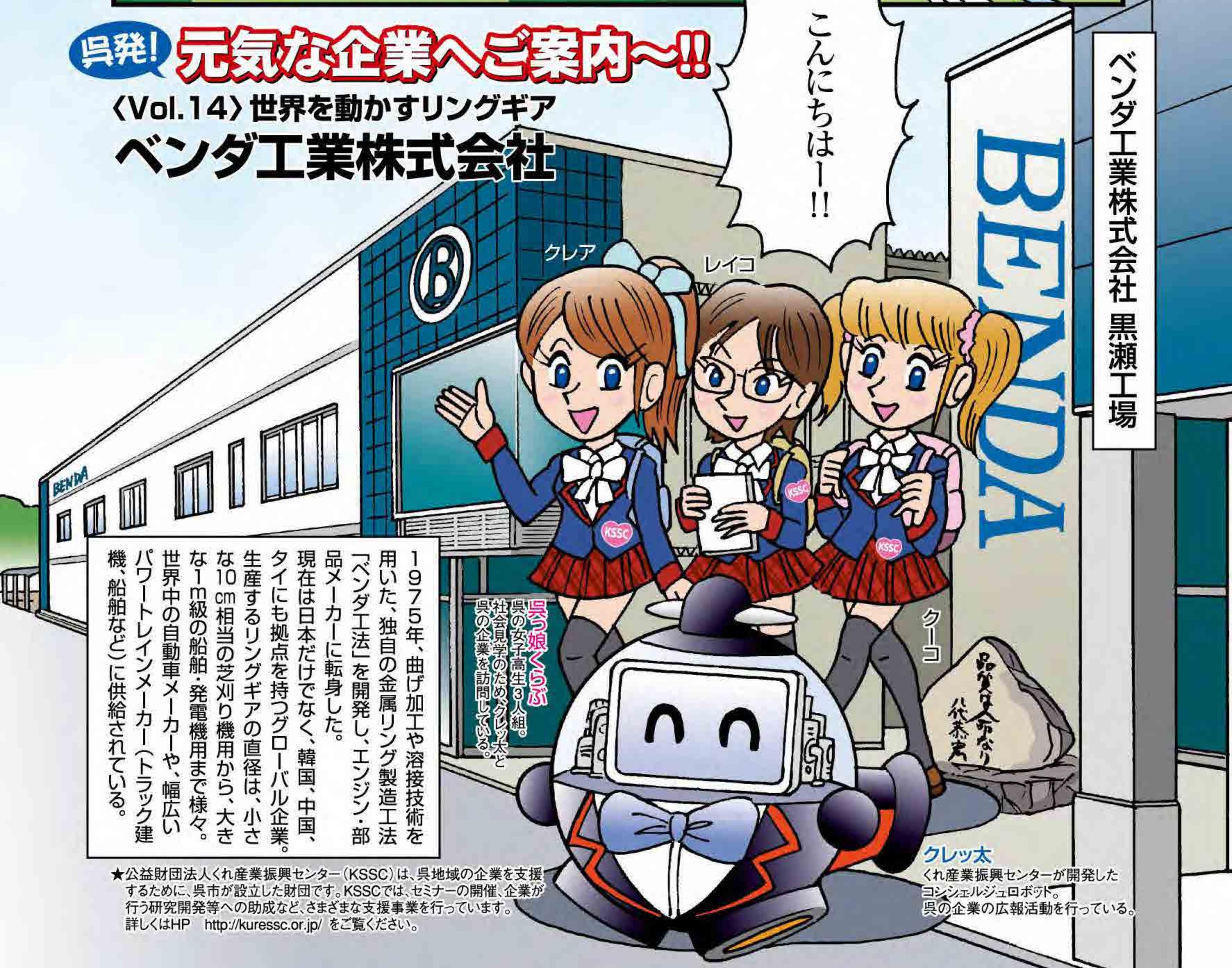


呉発! 元気な企業へご案内~!!

〈Vol.14〉世界を動かすリングギア
ベンダ工業株式会社

ベンダ工業株式会社 黒瀬工場

こんにちはー!!



こんにちは!!

ベンダ工業株式会社
八代一成 社長

三戸田秀和 主任
総務課

みなさん
ようこそ!!

ベンダ工業の
魅力をお見せ
しましょう。

簡単に
言うと…
こんな棒状の
鋼材を

曲げる(ベンディング)
等して

このようなリング
ギアを大量生産
しています。

くわしく
教えてくだ
さい。

すごおい!!

わあっ
広い!!

工場内へ
どうぞ。

ここで
リングギアを
製造している
んですよ。

私の祖父が、1964年に
呉市で創業した頃、

世界の鉄を
曲げちゃる
けえつ!!

：をスローガンに、工法も機械
も自ら開発して、橋やトンネル
に使われる大型の鋼材の曲げ
加工を行っていました。

創業者 八代一芳

冷間加工

熱間加工

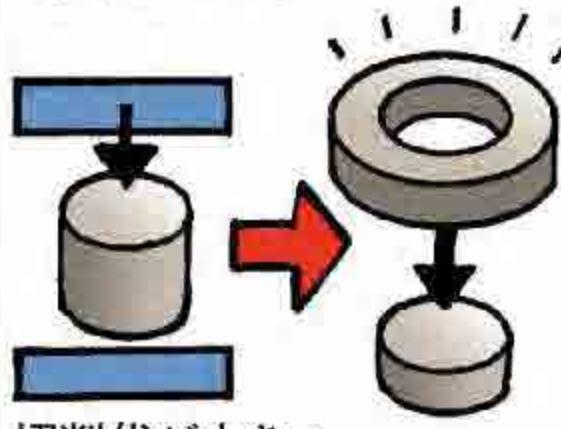
鋼材を曲げる加工には、
加熱して曲げる
熱間加工と、
常温で行う
冷間加工があります。

熱間加工は、大きなコスト
トがかかる工法です。
私たちが得意な冷間加工
は、鋼材本来の性質（強さ、
粘り・弾力）を利用して加工
します。技術的には難
しいですが、成功すれば
コストパフォーマンスが
高い工法です。

（プレス打抜き工法）



（鋳造工法）



切削代が大きい



たしかに
従来の工法だと、
手間と
スクラップが
多いからなあ…



切削代
が大きい



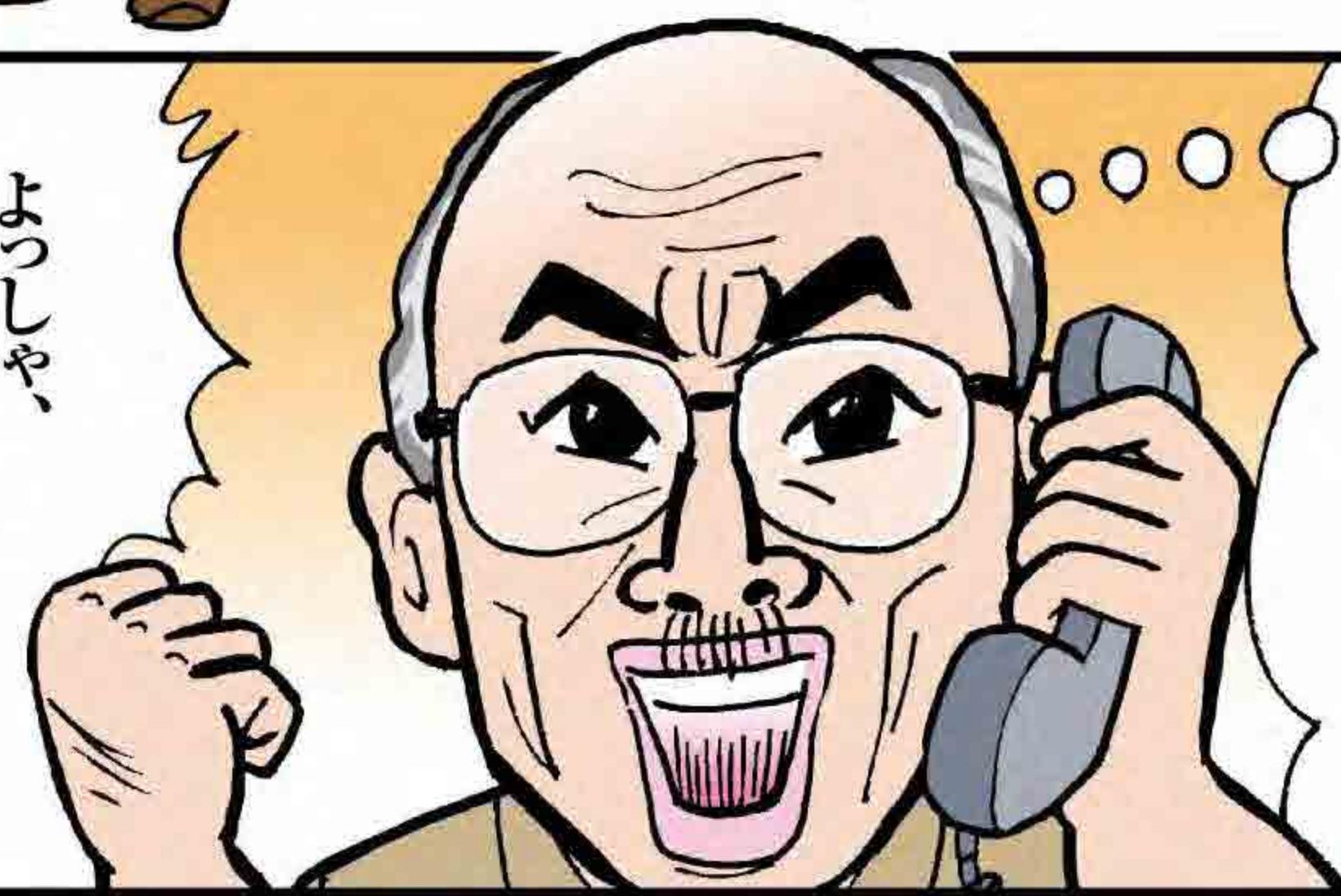
（リングブランク
（リングギアの素材）
をウチの冷間曲げ
加工で大量生産
ですか！？

ある時、自動車メーカーか
ら依頼が入りました。

そして、試行錯誤のうえ、
ベンダ工法を世に出したの
です。

よっしゃ、
ウチにまかせて
ください!!

：角鋼材を
冷間曲げ加工して、
溶接する方法で
やってみよう!!



ベンダ工法

